

**HOFMANN** Maschinenfabrik GmbH  
Hofmannstr. 23 • D-91438 Bad Windsheim  
Tel. 0 98 41 - 65 04 21 • Fax. 0 98 41 - 65 04 25  
Internet: [www.hofmann-maschinen.de](http://www.hofmann-maschinen.de)  
E-mail: [info@hofmann-maschinen.de](mailto:info@hofmann-maschinen.de)

**Ligna 2013, Halle 11 Stand B35**

## **P R E S S E I N F O R M A T I O N 13/04**

### **zur Ligna 2013**

Der Maschinenbauer aus Mittelfranken nützt die Ligna um eine Vielzahl von Neuheiten und Weiterentwicklungen aus dem Hause Hofmann vorzustellen.

So wird erstmals die **HOFMANN Dickenhobelmaschine Typ D 636**, das Nachfolgemodell zur bewährten D 632 in Hannover gezeigt. Das neue moderne Design das HOFMANN letztes Jahr vorstellte wird in dieser Maschine fortgeführt. Natürlich wurde die Maschine aber auch technisch weiter modernisiert und verbessert. Die Dickentischverstellung erfolgt über ein modernes Bedienpanel mit Tastern für die Verstellung im Eil- oder Schleichgang sowie durch Antippen Verstellung im 1/10 mm Bereich. Optional ist auch eine Positioniersteuerung mit 250 Speicherplätzen möglich. Ein Betriebsstundenzähler ist bereits enthalten. Praktisches Detail, das in der Maschine integrierte Zubehörfach. Bei der Konstruktion wurde wiederum auf den guten Breitennutzungsfaktor von nur 1,7 Wert gelegt (umso kleiner der Faktor umso weniger Platzbedarf ist nötig). Ein weiterer Vorteil ist, dass der Absaugstutzen der standardmäßig links sitzt ganz einfach auf rechts umgebaut werden kann, sollten die Gegebenheiten vor Ort das erfordern. Die bewährten Details der Premiummaschinen aus dem Hause Hofmann sind selbstverständlich auch in diesem Modell enthalten. So sorgen zwei Gummiauszugswalzen für satten Durchzug. Der Dickentisch ist neben den vier Hubspindeln zusätzlich vierfach geführt. Zudem ist der Gusstisch feinst gehobelt. Das dadurch entstehende Luftpolster lässt das Werkstück leichter gleiten. Die Walzen sind schwingend gelagert und jede Walze ist separat auf beiden Seiten

einstellbar. Größter Wert wurde bei der Entwicklung auch auf das Thema Lärm gelegt. So dass die Maschine über sehr gute Emissionswerte verfügt.



**Dickenhobel Typ D 636**

Die neue **HOFMANN Tischfräsmaschine Typ TFS 1260** wurde bereits 2012 als Prototyp vorgestellt. Die Resonanz war so gut, dass die Fräse nun in Serienreife gebracht wurde. „Wirtschaftlichkeit pur“ so lautete das Motto für die neue Tischfräse aus dem Hause HOFMANN. Der Schwenkbereich von 110° (beidseitig 55°) bietet völlig neue Möglichkeiten. Das Werkzeugspannsystem Clamp-fix HSK-F63 bedeutet Schnelligkeit. Die stufenlose Drehzahl von 1.500 – 12.000 U/min. macht variabel und mit der CNC-Steuerung über Touchscreen hat sie die neueste Technik. Eine Fräse bei der Preis/Leistung einfach passt. Selbstverständlich ist die Maschine aus dem Hause Hofmann 100 % Made in Germany. und in der Hofmann-typischen soliden Bauweise aus Grauguss.



**Tischfräse Typ TFS 1260**

Auf die Wünsche des Marktes reagierte HOFMANN mit der **Weiterentwicklung der Touchscreen-Steuerung für die CNC-Fräsmaschinen**. Diese wurde mit einer Kopierfunktion ausgestattet. Werkzeug- und Programmplätze können nun auf einfachste Art und Weise kopiert werden. Das bedeutet eine erhebliche Erleichterung bei Werkstücken die ähnlich sind aber eben kleine Abweichungen haben. Der vorhandene Programmplatz wird aufgerufen und über die „Kopier-Taste“ einfach kopiert. Die abweichenden Parameter eingeben und fertig. Auf gleiche Weise funktioniert das Kopieren von Werkzeugplätzen. Neu ist auch die **Erweiterung der Nachkommastellen**. Wurde die Werte der einzelnen Achsen bisher mit einer Nachkommastelle angezeigt, kann die Steuerung nun umgestellt werden, dass zwei Nachkommastellen erscheinen.

Die größte Überraschung ist aber dass HOFMANN eine weitere Produktparte aufgreift. Unter dem **Logo „HHS“ HOFMANN- Handling –Systeme** werden Arbeitstische angeboten. Ergonomische Arbeitsplätze die die Gesundheit der Mitarbeiter fördern sind ein wichtiger Faktor in jedem Unternehmen. Handling-Systeme die die Arbeit erleichtern und natürlich auch beschleunigen werden immer wichtiger.

Die Arbeitstische sind „HOFMANN-typisch“, von hoher Qualität und stabil gearbeitet. Zunächst wird ein fahrbarer Scherenhubtisch mit doppelten Scherenmechanismus, unterschiedliche Arbeitsplatten und Anschlagssystemen vorgestellt. Die Konstruktion aus groß dimensionierten hochwertigen Stahlprofilen gewährt eine hohe Stabilität. Vier kugelgelagerte Lenkrollen in  $\varnothing$  125 mm mit einem Laufring aus Polyurethan sorgen für einen leichten Lauf auch unter Last. Zwei der Lenkrollen sind mit einfach zu bedienenden Bremsen ausgestattet und leisten den sicheren Stand



**HOFMANN Arbeitstisch  
AT 800-200**