

Neuheiten zur Holzhandwerk 2018

D636

Option:

Anbautisch 300 mm mit angebaute Rolle, in Maschinenfarbe lackiert, mit eloxierter Tischfläche

Die groß dimensionierte verzinkte Stahlrolle, ist kugelgelagert. Kann an der Einlaufseite und Auslaufseite am Dicktisch montiert werden. Die Front oder Heckverkleidung wird durch den Anbautisch ersetzt.

Fräsen

TFS 107

Wenn Schaltpult nach oben, kann optional ein Werkzeugablagefach eingebaut werden. Die Absaugung unter Tisch wurde optimiert, damit kann die Maschine näher zur Wand gestellt werden. (Optimierung Platzbedarf)

Verbesserte Sicherheit durch: Sicherheitslichtleiste am Fräsanschlag

Wird die Frässpindel gestartet leuchtet auf beiden Seiten des Fräsanschlags eine rote LED-Lichtleiste. Diese Option bietet dem Anwender eine zusätzliche Sicherheit. Da der Bediener bei kleinen Werkzeugen oft nicht mehr hört das sich das Werkzeug dreht. Wird durch das optische Signal sofort die Gefahr die durch das drehende Werkzeug entsteht angezeigt.

Fräsanschläge - Schnellspanner für die Fräsanschlagbacken

Der Schnellspanner mit voreingestellter Spannkraft erleichtert das Einstellen der Fräsanschlagbacken erheblich. Durch eine ¼ Drehbewegung nach vorne am Spannhebel löst sich die Klemmung der Anschlagbacke und man kann diese perfekt zum Werkzeug hineinstellen. Mit einer 1/4 Drehbewegung nach hinten wird die Anschlagbacke wieder exakt gespannt. Zum Säubern der Anlageflächen zwischen Anschlagkasten und Anschlagplatte kann der Schnellspanner einfach mit ein paar Handgriffen entfernt werden und die Anschlagbacke zum Reinigen vorgezogen werden.

Der Schnellspanner und die Sicherheitslichtleiste, ist nicht für den Fräsanschlag 2601 lieferbar.

Guardian

Die Anzeige für die Überwachung der Anschlagbackenklemmung wurde verbessert. Jetzt ist auf einen Blick ersichtlich welche Anschlagbacke nicht geklemmt ist. Das wird durch zwei kleine gelbe LED-Lichter am Bedienfeld angezeigt. Natürlich wird der Bediener beim Touch- Bildschirm wie bisher auch, noch zusätzlich über die Hinweiszeile informiert, dass die Klemmung offen ist.

Fräsanschlag Typ 2610 und Typ 2610-LED und Typ 2610-CNC wird abgelöst durch Typ 2620

Fräsanschlag 2620

Ist mit einer neuen doppelseitigen Führung ausgestattet die es ermöglicht den toten Gang, beim Verstellen des Gesamtanschlags und beim Verstellen der Einzelbacke, zu kompensieren. Auch den Verstell Weg am Gesamtanschlag haben wir verlängert, damit kann der Anschlag weiter über die Spindelmitte zurückgefahren werden. Dies ist von Vorteil beim Arbeiten mit Schafffräsern auf der Tischfräsmaschine, sowie beim Schablonenfräsen bei aufmontierten Fräsanschlag. Die Anschlagbacken werden über den Schnellspanner geklemmt. Als Option ist hier auch der das Spannsystem Airlock und die Sicherheitslichtleiste am Fräsanschlag zu haben.

Fräsanschlag 2620-LED und 2620-CNC

Ist zusätzlich mit elektrischer Verstellung ausgestattet die über die Maschinensteuerung angesteuert und verfahren wird. Die zweifache pneumatische Klemmung verstärkt Fixierung auch bei schwerster Zerspanung.

Fräsanschlag UFM 210

Der Fräsanschlag wurde überarbeitet, und erscheint jetzt in neuer Optik im kompakteren Design. Auch der Schnellspanner gehört jetzt hier zur Basisausstattung.

Optionen:

Airlock ist jetzt auch hier möglich, genauso wie die Sicherheitslichtleiste am Fräsanschlag.

Schaltpult und Funktionsstativ: Funktionsstativ "Komfort"

Das Schaltpult ist jetzt so in das Funktionsstativ integriert, dass es auf konstanter Höhe stehen bleibt. Wird der Vorschub eingeschwenkt dreht sich das Schaltpult nicht mit. Die horizontale Verstellung am Vorschub ist jetzt noch leichter zu handhaben. Diese erfolgt jetzt Lineargeführt sehr leichtgängig. Nach dem lösen von einem Klemmhebel wird der Vorschub einfach von Hand auf der Horizontalen Ebene hin und hergeschoben. Ein verstellbarer Anschlag der über die Klemmung fixiert wird stellt die vorherige Einstelltiefe wieder her. Das Ein- und Ausschwenken des Auslegers um den Drehpunkt der Stativsäule wird weiterhin pneumatisch geklemmt. Am Ende vom Ausleger ist noch ein zusätzlicher Gelenkarm eingebaut der den Vorschub aufnimmt. Durch diesen Gelenkarm wurden die Freiheitsgrade erhöht, was ein Schnellers Einstellen sicherstellt. Ein tangentialer Winkelanschlag ermöglicht das exakte wiederholen beim Einstellen vom Winkel des Knickgelenks am Gelenkarm. Auch der Zugang zum Werkzeug wird damit erleichtert und das zurückschwenken des Vorschubs hinter die Anschlagbacke vereinfacht. Alle Neuerungen wirken sich nicht auf die schlanke Bauweise aus und erfordern deshalb nicht mehr Platzbedarf für die Gesamte Maschine.